

Informacja Techniczna**EPOSTAR E 125**

Strona 1 z 2

EPOSTAR E 125**Informacje ogólne:**

Produkt **EPOSTAR E 125** jest dwuskładnikową, bezrozpuszczalnikową żywicą epoksydową o obniżonej lepkości stosowaną głównie do gruntowania i uszczelniania podłoży mineralnych. Znajduje również zastosowanie jako klej do łączenia materiałów niejednorodnych (beton-metal, MDF-metal, beton-plastik itp.). Przydatność do konkretnego klejenia należy każdorazowo przetestować we własnym zakresie.

EPOSTAR E 125 odznacza się wysoką odpornością mechaniczną i chemiczną.

EPOSTAR E 125 jest produktem ekologicznym i łatwym w aplikacji.

Informacje techniczne:

- | | |
|---|---|
| 1. Spoiwo: | żywica epoksydowa |
| 2. Gęstość właściwa (20 °C): | ok. 1,1 kg/l (mieszanina) |
| 3. Lepkość handlowa (20 °C): | ok. 600 mPas (mieszanina) |
| 4. Zawartość części stałych: | 100% |
| 5. Kolor: | bezbarwny, żółtawy |
| 6. Proporcje mieszania: | 2 : 1 wagowo z utw. E520, E522, E534 lub E526 |
| 7. Żywotność mieszaniny (20 °C): | ok. 35 min. (z E522) lub ok. 25 min. (z E526) |
| 8. Wydajność: | zależy od chłonności podłoża, średnio 0,1-0,5 kg/m ² |
| 9. Utwardzanie (20 °C): | - pyłosuchość: ok. 4 h
 - do chodzenia: ok. 12 h
 - pełna wytrzymałość: 7 dni |
| 10. Przyczepność do betonu:
(wg normy PN-EN 12636:2001) | > 3,5 N/mm ² - po 7 dniach w temp. 20 °C,
 oderwanie w strukturze betonu (C35/45) |
| 11. Odporność chemiczna: | - utwardzona powłoka jest odporna na rozcieńczone
 kwasy i ługi, ścieki bytowe, deszczówkę i domowe
 środki czystości. Inne media na zapytanie. |

Opakowania i składowanie:**Opakowania:**

Składnik A (żywica): 12 kg

Składnik B (utwardzacz): 2x3 kg

Okres i warunki składowania : 24 miesiące w oryginalnie zamkniętych pojemnikach w temp. +5 do +35°C.

Chronić przed mrozem i wilgocią!

Informacje o aplikacji:**Mieszanie:**

Przed przystąpieniem do mieszania należy sprawdzić zgodność składników z etykietą. Przed użyciem materiały najlepiej przechowywać w temperaturze pokojowej, co ułatwi mieszanie - zwłaszcza zimą.

Podane proporcje odmierzać w stosunku wagowym. Nie zagęszczać i nie rozrzedzać produktu poprzez zmianę stosunku mieszania – jedyną możliwością zagęszczenia jest dodanie środka tiksotropowego, a rozrzedzenia podgrzanie materiału do ok. 20-23 °C.

Po rozważeniu składników dokładnie wymieszać stosując wolnoobrotowe mieszadło mechaniczne i odpowiednią końcówkę zapobiegającą napowietrzeniu. Nadmierne napowietrzenie powoduje kraterowanie. Po wymieszaniu materiał przełożyć do innego pojemnika i ponownie przemieszać – procedura ta uniemożliwia użycie materiału niedostatecznie wymieszanego, który osadza się na ściankach pojemnika. Nie mieszać bez potrzeby dużych ilości na raz, ponieważ skraca to żywotność (im więcej mieszanki, tym krótsza żywotność).

Utwardzacz:

E 520 – utwardzacz standardowy na suche podłoża (czas wiązania ok. 30 min. w temp. 20°C,)

E 522 – utwardzacz standardowy na suche podłoża (czas wiązania ok. 35 min. w temp. 20°C,)

E 534 – utwardzacz standardowy na lekko wilgotne podłoża (czas wiązania ok. 35 min. w temp. 20°C,)

E 526 – utwardzacz szybkowiązący na suche podłoża (czas wiązania ok. 25 min. w temp. 20°C,)

Uwaga: - Obniżenie lub wzrost temperatury o połowę, spowalnia lub przyspiesza o połowę czas reakcji!

Czas utwardzania naniesionej powłoki jest uzależniony od temperatury obiektu (podłoża). Niska temperatura podłoża może znacząco opóźnić a nawet zahamować utwardzanie.

Przygotowanie podłoża :**Beton:**

Podłoże musi być suche (lub lekko wilgotne dla E534) i nośne. Z powierzchni betonu usunąć mleczko cementowe, zaolejenia, pył i inne zanieczyszczenia. Temperatura podłoża podczas aplikacji musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Pozostałe podłoża oczyścić, odtłuścić i zmatowić.

Nanoszenie :

Produkt **EPOSTAR E 125** nanosić wałkiem, pędzlem lub natryskiem hydrodynamicznym. Na dużych powierzchniach poziomych (posadzki) można również rozprowadzać ściągaczką.

Czyszczenie narzędzi :

Narzędzia metalowe czyścić rozpuszczalnikiem do wyrobów epoksydowych EPOSTAR E 443.