

Masa klejąco-szpachlująca EPOSTAR E 222

Informacje ogólne:

Produkt **EPOSTAR E 222** jest dwuskładnikowym, bezrozpuszczalnikowym tworzywem sztucznym stosowanym w budownictwie inżynierskim jako masa klejąco-szpachlująca do powierzchni betonowych i stalowych oraz do wklejania przejść szczelnych w systemach kanalizacji i odwodnień. Dzięki bardzo wysokiej wytrzymałości na odrywanie, ścinanie i ściskanie nadaje się idealnie do konstrukcyjnego sklejanie elementów betonowych zbiorników, separatorów, studni kanalizacyjnych itp. W zależności od utwardzacza może być stosowany na wilgotny beton lub w wersji szybkowiązującej. Produkt zgodny z normą **PN-EN 1504-4** „Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych” Część 4: łączenia konstrukcyjne.

EPOSTAR E 222 odznacza się wysoką odpornością mechaniczną i chemiczną. Produkt jest ekologiczny i łatwy w aplikacji.

Informacje techniczne:

1. Spoiwo:	żywica epoksydowa
2. Gęstość właściwa (20 °C):	ok. 1,45 kg/l
3. Lepkość handlowa (20 °C):	masa tiksotropowa
4. Zawartość części stałych:	100%
5. Kolor:	szary (RAL ok. 7042)
6. Proporcje mieszania:	100:18 wagowo z utwardzaczami E 522, E 524, E 526
7. Żywotność mieszaniny (20 °C):	od ok. 20 min. – 50 min (próbka 0,5 kg)
8. Wydajność szpachlowa:	ok. 1,45 kg/m ² dla warstwy 1 mm
9. Utwardzanie (20 °C):	- pyłosuchość: ok. 4 h - do chodzenia: ok. 8 h - pełna wytrzymałość: 7 dni
10. Przyczepność: (wg normy PN-EN 12636:2001)	> 3,5 N/mm ² - po 7 dniach w temp. 20 °C, oderwanie w strukturze betonu (C35/45)
11. Wytrzymałość na ściskanie: (wg normy PN-EN 12190:2000)	> 40 N/mm ² - po 7 dniach w temp. 20 °C,
12. Wytrzymałość na ścinanie: (wg normy PN-EN 12615:2000)	≥ 6 N/mm ² - po 7 dniach w temp. 20 °C (oderwanie kohezyjne w betonie z utw. E522)
13. Odporność chemiczna:	- utwardzona masa jest odporna na rozcieńczone kwasy i ługi, ścieki bytowe, deszczówkę i domowe środki czystości. Inne media na zapytanie.

Opakowania i składowanie:

Opakowania:

Składnik A (masa klejowa): 25 kg lub 5 kg (w opakowaniu naprawczym)

Składnik B (utwardzacz): 200 kg, 4,5 kg, 0,9 kg (w opakowaniu naprawczym)

Okres i warunki składowania : 24 miesiące w oryginalnie zamkniętych pojemnikach w temp. +5 do +35°C.

Chronić przed mrozem i wilgocią!

Informacja Techniczna**EPOSTAR E 222**

Strona 2 z 2

Informacje o aplikacji:**Mieszanie:**

Przed przystąpieniem do mieszania należy sprawdzić zgodność składników z etykietą. Przed użyciem materiały najlepiej przechowywać w temperaturze pokojowej, co ułatwi mieszanie - zwłaszcza zimą.

Podane proporcje odmierzać w stosunku wagowym. Nie zagęszczać i nie rozrzedzać masy poprzez zmianę stosunku mieszania – jedyną możliwością zagęszczenia jest dodanie środka tiksotropowego, a rozrzedzenia podgrzanie materiału do ok. 20-25 °C.

Po rozważeniu składników mieszać co najmniej 3 min stosując wolnoobrotowe mieszadło mechaniczne (maksymalnie 300 obr./min.) i odpowiednią końcówkę zapobiegającą napowietrzaniu. Nadmierne napowietrzenie powoduje obniżenie parametrów. Po wymieszaniu materiał przełożyć do innego pojemnika i przemieszać ponownie (ok. 1 min.) – procedura ta uniemożliwia użycie materiału niedostatecznie wymieszanego, który osadza się na ściankach pojemnika. Nie mieszać dużych ilości na raz, ponieważ skraca to żywotność (im więcej mieszanki, tym krótsza żywotność).

Utwardzacze:

E 522 – utwardzacz standardowy na suche podłoża (czas wiązania ok. 30 min. w temp. 20°C,)

E524 - utwardzacz na wilgotne podłoża (czas wiązania ok. 50 min. w temp. 20°C)

E 526 - utwardzacz szybki na suche podłoża (czas wiązania ok. 20 min. w temp. 20°C)

Uwaga: - Obniżenie lub wzrost temperatury o połowę, spowalnia lub przyspiesza o połowę czas reakcji!

Przykładowe proporcje mieszania:

- Na 3 kg masy klejowej (skł. A) dodać 0,54 kg utwardzacza
- Na 5 kg masy klejowej (skł. A) dodać 0,9 kg utwardzacza
- Na 10 kg masy klejowej (skł. A) dodać 1,8 kg utwardzacza

Przygotowanie podłoża :

Podłoże musi być suche i nośne w przypadku mieszanek z utwardzaczami E 522 lub E 526. Dla mieszanki z utwardzaczem E 524 powierzchnia betonu może być wilgotna, jednak bez stojącej wody. Utwardzanie kleju dla wilgotnych podłoży trwa dłużej. Z powierzchni betonu usunąć mleczko cementowe, zaolejenia, pył i inne zanieczyszczenia. Stal i PCV odtłuścić i zmatowić dla zwiększenia przyczepności. Najlepsze efekty klejenia uzyskuje się na powierzchniach przygotowanych wcześniej metodą strumieniowo-ścierną.

Temperatura podłoża podczas aplikacji musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Klejone powierzchnie nie mogą być oblodzone.

Nanoszenie :

Produkt **EPOSTAR E 222** nanosić kielnią, szpachelką lub packą. Przy aplikacji kleju w wersji na wilgotne podłoża konieczne jest dokładne wtarcie kleju w powierzchnię betonu.

Czyszczenie narzędzi :

Narzędzia metalowe czyścić rozpuszczalnikiem do wyrobów epoksydowych.