

**Masa klejąco-szpachlująca****EPOSTAR E 226****Informacje ogólne:**

Produkt **EPOSTAR E 226** jest dwuskładnikowym, bezrozpuszczalnikowym tworzywem sztucznym stosowanym w budownictwie inżynieryjnym jako masa klejąco-szpachlująca do powierzchni betonowych i stalowych oraz do wklejania przejść szczelnych w systemach kanalizacji i odwodnień. Dzięki wysokiej wytrzymałości na odrywanie, ścinanie i ściskanie nadaje się idealnie do konstrukcyjnego sklejanie elementów betonowych zbiorników, separatorów, studni kanalizacyjnych itp. W zależności od utwardzacza może być stosowany na wilgotny beton lub w wersji szybkowiążącej. Produkt zgodny z normą **PN-EN 1504-4** „Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych” Część 4: Łączenia konstrukcyjne.

**EPOSTAR E 226** może być również używany jako szpachla do uszczelnienia betonu. W okresie niskich temperatur do szpachlowania zaleca się stosowanie wersji o obniżonej tiksotropii **E 226/S**.

**EPOSTAR E 226** odznacza się wysoką odpornością mechaniczną i chemiczną. Produkt jest ekologiczny i łatwy w aplikacji.

**Informacje techniczne:**

- |   |  |
|---|--|
| 1. Spoiwo:  | żywica epoksydowa  |
| 2. Gęstość właściwa (20 °C):                                  | ok. 1,6 kg/l (z utw. E520 lub E522)  |
| 3. Lepkość handlowa (20 °C):                                  | masa tiksotropowa  |
| 4. Zawartość części stałych:                                  | 100%   |
| 5. Kolor:   | szary (RAL ok. 7042)   |
| 6. Proporcje mieszania:                                       | 100:12 wagowo z utw. E520, E522, E524, E526  |
| 7. Żywotność mieszaniny (20 °C):                              | od ok. 20 min. – 50 min (próbka 0,5 kg)  |
| 8. Wydajność szpachlowa:                                      | ok. 1,6 kg/m <sup>2</sup> dla warstwy 1 mm   |
| 9. Utwardzanie (20 °C):                                       | - pyłosuchość: ok. 4 h<br>  - do chodzenia: ok. 8 h<br>  - pełna wytrzymałość: 7 dni   |
| 10. Przyczepność:<br>(wg normy PN-EN 12636:2001)              | spełnia - po 7 dniach w temp. 20 °C,<br>  oderwanie w strukturze betonu (C35/45)   |
| 11. Wytrzymałość na ściskanie:<br>(wg normy PN-EN 12190:2000) | > 50 N/mm <sup>2</sup> - po 7 dniach w temp. 20 °C,  |
| 12. Wytrzymałość na ścinanie:<br>(wg normy PN-EN 12615:2000)  | ≥ 6 N/mm <sup>2</sup> - po 7 dniach w temp. 20 °C<br>(oderwanie kohezyjne w betonie z utw. E522)   |
| 13. Odporność chemiczna:                                      | - utwardzona masa jest odporna na rozcieńczone<br>  kwasy i ługi, ścieki bytowe, deszczówkę i domowe<br>  środki czystości. Inne media na zapytanie. |

**Opakowania i składowanie:****Opakowania:**

Składnik A (masa klejowa): 25 kg lub 5 kg (w opakowaniu naprawczym)

Składnik B (utwardzacz): 200 kg, 3 kg, 10kg, 0,6 kg (w opakowaniu naprawczym)

**Okres i warunki składowania** : 24 miesiące w oryginalnie zamkniętych pojemnikach w temp. +5 do +35°C.

Chronić przed mrozem i wilgocią!

**Informacje o aplikacji:****Mieszanie:**

Przed przystąpieniem do mieszania należy sprawdzić zgodność składników z etykietą. Przed użyciem materiały najlepiej przechowywać w temperaturze pokojowej, co ułatwi mieszanie - zwłaszcza zimą.

Podane proporcje odmierzać w stosunku wagowym. Nie zagęszczać i nie rozrzedzać masy poprzez zmianę stosunku mieszania – jedyną możliwością zagęszczenia jest dodanie środka tiksotropowego, a rozrzedzenia podgrzanie materiału do ok. 20-25 °C.

Po rozważeniu składników mieszać co najmniej 3 min stosując wolnoobrotowe mieszadło mechaniczne (maksymalnie 300 obr./min.) i odpowiednią końcówkę zapobiegającą napowietrzaniu. Nadmierne napowietrzenie powoduje obniżenie parametrów. Po wymieszaniu materiał przełożyć do innego pojemnika i przemieszać ponownie (ok. 1 min.) – procedura ta uniemożliwia użycie materiału niedostatecznie wymieszanego, który osadza się na ściankach pojemnika. Nie mieszać dużych ilości na raz, ponieważ skraca to żywotność (im więcej mieszanki, tym krótsza żywotność).

**Utwardzacz:**

E 522 – utwardzacz standardowy na suche podłoża (czas wiązania ok. 35 min. w temp. 20°C, )

E 522 – utwardzacz standardowy na suche podłoża (czas wiązania ok. 30 min. w temp. 20°C, )

E524 - utwardzacz na wilgotne podłoża (czas wiązania ok. 50 min. w temp. 20°C)

E 526 - utwardzacz szybki na suche podłoża (czas wiązania ok. 20 min. w temp. 20°C)

**Uwaga:** - Obniżenie lub wzrost temperatury o połowę, spowalnia lub przyspiesza o połowę czas reakcji!

**Przykładowe proporcje mieszania:**

- Na 3 kg masy klejowej (skł. A) dodać 0,36 kg utwardzacza (E520,E522, E524, E 526)
- Na 5 kg masy klejowej (skł. A) dodać 0,6 kg utwardzacza (E520,E522, E524, E 526)
- Na 10 kg masy klejowej (skł. A) dodać 1,2 kg utwardzacza (E520,E522, E524, E 526))

**Przygotowanie podłoża :**

Podłoże musi być suche i nośne w przypadku mieszanek z utwardzaczami E520, E522 lub E526. Dla mieszanki z utwardzaczem E 524 powierzchnia betonu może być wilgotna, jednak bez stojącej wody. Utwardzanie kleju dla wilgotnych podłoży trwa dłużej. Z powierzchni betonu usunąć mleczko cementowe, zaolejenia, pył i inne zanieczyszczenia. Stal i PCV odtłuścić i zmatowić dla zwiększenia przyczepności. Najlepsze efekty klejenia uzyskuje się na powierzchniach przygotowanych wcześniej metodą strumieniowo-ścierną.

Temperatura podłoża podczas aplikacji musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Klejone powierzchnie nie mogą być oblodzone. Minimalna temperatura podłoża wynosi 5 °C.

**Nanoszenie :**

Produkt **EPOSTAR E 226** nanosić kielnią, szpachelką lub packą. Przy aplikacji kleju w wersji na wilgotne podłoża konieczne jest dokładne wtarcie kleju w powierzchnię betonu. Interwał między nakładaniem kolejnych warstw wynosi: max. 24h przy średniodobowej temp. 20°C, max 48h przy średniodobowej temp. 10°C. W czasie upałów kolejne warstwy nakładać tego samego dnia.

**Czyszczenie narzędzi :**

Narzędzia metalowe czyścić rozpuszczalnikiem do wyrobów epoksydowych.