

**Masa klejąco-szpachlująca****PUROSTAR P 223****Informacje ogólne:**

Produkt **PUROSTAR P 223** jest dwuskładnikowym, bezrozpuszczalnikowym, twarodoelastycznym tworzywem sztucznym stosowanym w budownictwie inżynieryjnym jako masa klejąco-szpachlująca do powierzchni betonowych i stalowych oraz do wklejania przejść szczelnych w systemach kanalizacji i odwodnień. Z uwagi na swoje właściwości termoplastyczne nadaje się zwłaszcza do wklejania i uszczelniania dużych przejść szczelnych, które wskutek różnic temperatur i naprężeń odpajają się od klejów mineralnych i nieelastycznych mas epoksydowych. Produkt zgodny z normą **PN-EN 1504-4** „Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych” Część 4: Łączenia konstrukcyjne.

**PUROSTAR P 223** odznacza się wysoką odpornością mechaniczną i chemiczną. Produkt jest ekologiczny i łatwy w aplikacji.

**Informacje techniczne:**

- |  |  |
|--|--|
| 1. Spoiwo:                               | poliuretan   |
| 2. Gęstość właściwa (20 °C):             | ok. 1,40 kg/l  |
| 3. Lepkość handlowa (20 °C):             | masa tiksotropowa  |
| 4. Zawartość części stałych:             | 100%   |
| 5. Kolor:                                | szary  |
| 6. Proporcje mieszania:                  | 100:15 wagowo z utwardzaczem P 523   |
| 7. Żywotność mieszaniny (20 °C):         | ok. 30 min. (próbka 0,5 kg)  |
| 8. Wydajność szpachlowa:                 | ok. 1,40 kg/m <sup>2</sup> dla warstwy 1 mm  |
| 9. Utwardzanie (20 °C):                  | - pyłosuchość: ok. 4 h<br>  - do chodzenia: ok. 24 h<br>  - pełna wytrzymałość: 7 dni  |
| 10. Wytrzymałość na odrywanie od betonu: | - po 7 dniach, min. 1,5 N/mm <sup>2</sup> , średnio ok. 3 N/mm <sup>2</sup><br>  (C35/45) – pęknięcie w strukturze betonu                            |
| 11. Wytrzymałość na ścinanie:            | - ok. 10 Mpa   |
| 12. Odporność chemiczna:                 | - utwardzona masa jest odporna na rozcieńczone<br>  kwasy i ługi, ścieki bytowe, deszczówkę i domowe<br>  środki czystości. Inne media na zapytanie. |

**Opakowania i składowanie:****Opakowania:**

Składnik A (masa klejowa): 25 kg lub 5 kg (w opakowaniu naprawczym)

Składnik B (utwardzacz): 200 kg, 10 kg, 0,75 kg (w opakowaniu naprawczym)

**Okres i warunki składowania** : 12 m-cy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach w temp. +5 do +35°C.

Chronić przed mrozem i wilgocią!

## Informacje o aplikacji:

### Mieszanie:

Przed przystąpieniem do mieszania należy sprawdzić zgodność składników z etykietą. Przed użyciem materiały najlepiej przechowywać w temperaturze pokojowej, co ułatwi mieszanie - zwłaszcza zimą.

Podane proporcje odmierzać w stosunku wagowym. Nie zagęszczać i nie rozrzedzać masy poprzez zmianę stosunku mieszania – jedyną możliwością zagęszczenia jest dodanie środka tiksotropowego, a rozrzedzenia podgrzanie materiału do ok. 20-25 °C.

Po rozważeniu składników mieszać co najmniej 3 min stosując wolnoobrotowe mieszadło mechaniczne (maksymalnie 300 obr./min.) i odpowiednią końcówkę zapobiegającą napowietrzaniu. Po wymieszaniu materiał przełożyć do innego pojemnika i przemieszać ponownie (ok. 1 min.) – procedura ta uniemożliwia użycie materiału niedostatecznie wymieszanego, który osadza się na ściankach pojemnika. Nie mieszać dużych ilości na raz, ponieważ skraca to żywotność (im więcej mieszanki, tym krótsza żywotność).

W razie potrzeby można przyspieszyć reakcję sieciowania kleju dodając kilka kropli katalizatora **K 606** na 1 kg kleju (skł. A). Katalizator dodawać do składnika A. Następnie zamieszać bez utwardzacza. W kolejnym kroku dodać wymaganą ilość utwardzacza i ponownie zamieszać. Po zmieszaniu składników przyspieszony produkt natychmiast rozprowadzić na powierzchni betonu, aby nie związał w hoboku.

Przykładowe proporcje mieszania:

- Na 3 kg masy klejowej (skł. A) dodać 0,45 kg utwardzacza P 523
- Na 5 kg masy klejowej (skł. A) dodać 0,75 kg utwardzacza P 523
- Na 10 kg masy klejowej (skł. A) dodać 1,5 kg utwardzacza P 523

### Przygotowanie podłoża :

Podłoże musi być suche i nośne. Z powierzchni betonu usunąć mleczko cementowe, zaolejenia , pył i inne zanieczyszczenia. Stal i PCV odtłuścić i zmatowić dla zwiększenia przyczepności. Najlepsze efekty klejenia uzyskuje się na powierzchniach przygotowanych wcześniej metodą strumieniowo-ścierną.

Temperatura podłoża podczas aplikacji musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Klejone powierzchnie nie mogą być oblodzone.

### Nanoszenie :

Produkt **PUROSTAR P 223** nanosić kielnią, szpachelką lub packą.

### Czyszczenie narzędzi :

Narzędzia metalowe czyścić rozpuszczalnikiem do wyrobów poliuretanowych.