

Masa klejąco-szpachlująca**EPOSTAR E 226****Informacje ogólne:**

Produkt **EPOSTAR E 226** jest dwuskładnikowym, bezrozpuszczalnikowym tworzywem sztucznym stosowanym w budownictwie inżynieryjnym jako masa klejąco-szpachlująca do powierzchni betonowych i stalowych oraz do wklejania przejść szczelnych w systemach kanalizacji i odwodnień. Dzięki wysokiej wytrzymałości na odrywanie, ścinanie i ściskanie nadaje się idealnie do konstrukcyjnego sklejanie elementów betonowych zbiorników, separatorów, studni kanalizacyjnych itp. W zależności od utwardzacza może być stosowany na wilgotny beton lub w wersji szybkowiążącej. Produkt zgodny z normą **PN-EN 1504-4** „Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych” Część 4: Łączenia konstrukcyjne.

EPOSTAR E 226 odznacza się wysoką odpornością mechaniczną i chemiczną. Produkt jest ekologiczny i łatwy w aplikacji.

Informacje techniczne:

- | | |
|--|--|
| 1. Spoiwo: | żywica epoksydowa |
| 2. Gęstość właściwa (20 °C): | ok. 1,6 kg/l |
| 3. Lepkość handlowa (20 °C): | masa tiksotropowa |
| 4. Zawartość części stałych: | 100% |
| 5. Kolor: | szary (RAL ok. 7042) |
| 6. Proporcje mieszania: | 100:12 wagowo z utwardzaczami E 522, E 524, E 526 |
| 7. Żywotność mieszaniny (20 °C): | od ok. 20 min. – 50 min (próbka 0,5 kg) |
| 8. Wydajność szpachlowa: | ok. 1,6 kg/m ² dla warstwy 1 mm |
| 9. Utwardzanie (20 °C): | - pyłosuchość: ok. 4 h
 - do chodzenia: ok. 8 h
 - pełna wytrzymałość: 7 dni |
| 10. Przyczepność:
(wg normy PN-EN 12636:2001) | > 3,5 N/mm ² - po 7 dniach w temp. 20 °C,
 pęknięcie w strukturze betonu (C35/45) |
| 11. Wytrzymałość na ściskanie:
(wg normy PN-EN 12190:2000) | > 50 N/mm ² - po 7 dniach w temp. 20 °C, |
| 12. Wytrzymałość na ścinanie:
(wg normy PN-EN 12615:2000) | ≥ 6 N/mm ² - po 7 dniach w temp. 20 °C
(oderwanie kohezyjne w betonie z utw. E522) |
| 13. Odporność chemiczna: | - utwardzona masa jest odporna na rozcieńczone
 kwasy i ługi, ścieki bytowe, deszczówkę i domowe
 środki czystości. Inne media na zapytanie. |

Opakowania i składowanie:**Opakowania:**

Składnik A (masa klejowa): 25 kg lub 5 kg (w opakowaniu naprawczym)

Składnik B (utwardzacz): 200 kg, 3 kg, 0,6 kg (w opakowaniu naprawczym)

Okres i warunki składowania : 24 miesiące w oryginalnie zamkniętych pojemnikach w temp. +5 do +35°C.
Chronić przed mrozem i wilgocią!

Informacje o aplikacji:**Mieszanie:**

Przed przystąpieniem do mieszania należy sprawdzić zgodność składników z etykietą. Przed użyciem materiały najlepiej przechowywać w temperaturze pokojowej, co ułatwi mieszanie - zwłaszcza zimą.

Podane proporcje odmierzać w stosunku wagowym. Nie zagęszczać i nie rozrzedzać masy poprzez zmianę stosunku mieszania – jedyną możliwością zagęszczenia jest dodanie środka tiksotropowego, a rozrzedzenia podgrzanie materiału do ok. 20-25 °C.

Po rozważeniu składników mieszać co najmniej 3 min stosując wolnoobrotowe mieszadło mechaniczne (maksymalnie 300 obr./min.) i odpowiednią końcówkę zapobiegającą napowietrzaniu. Nadmierne napowietrzenie powoduje obniżenie parametrów. Po wymieszaniu materiał przełożyć do innego pojemnika i przemieszać ponownie (ok. 1 min.) – procedura ta uniemożliwia użycie materiału niedostatecznie wymieszanego, który osadza się na ściankach pojemnika. Nie mieszać dużych ilości na raz, ponieważ skraca to żywotność (im więcej mieszanki, tym krótsza żywotność).

Utwardzacze:

E 522 – utwardzacz standardowy na suche podłoża (czas wiązania ok. 30 min. w temp. 20°C,)

E524 - utwardzacz na wilgotne podłoża (czas wiązania ok. 50 min. w temp. 20°C)

E 526 - utwardzacz szybki na suche podłoża (czas wiązania ok. 20 min. w temp. 20°C)

Uwaga: - Obniżenie lub wzrost temperatury o połowę, spowalnia lub przyspiesza o połowę czas reakcji!

Przykładowe proporcje mieszania:

- Na 3 kg masy klejowej (skł. A) dodać 0,36 kg utwardzacza (E 522, E524, E 526)
- Na 5 kg masy klejowej (skł. A) dodać 0,6 kg utwardzacza (E 522, E524, E 526)
- Na 10 kg masy klejowej (skł. A) dodać 1,2 kg utwardzacza (E 522, E524, E 526)

Przygotowanie podłoża :

Podłoże musi być suche i nośne w przypadku mieszanek z utwardzaczami E 522 lub E 526. Dla mieszanki z utwardzaczem E 524 powierzchnia betonu może być wilgotna, jednak bez stojącej wody. Utwardzanie kleju dla wilgotnych podłoży trwa dłużej. Z powierzchni betonu usunąć mleczko cementowe, zaolejenia , pył i inne zanieczyszczenia. Stal i PCV odtłuścić i zmatowić dla zwiększenia przyczepności. Najlepsze efekty klejenia uzyskuje się na powierzchniach przygotowanych wcześniej metodą strumieniowo-ścierną. Temperatura podłoża podczas aplikacji musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Klejone powierzchnie nie mogą być oblodzone.

Nanoszenie :

Produkt **EPOSTAR E 226** nanosić kielnią, szpachelką lub packą. Przy aplikacji kleju w wersji na wilgotne podłoża konieczne jest dokładne wtrącenie kleju w powierzchnię betonu.

Czyszczenie narzędzi :

Narzędzia metalowe czyścić rozpuszczalnikiem do wyrobów epoksydowych.