

EPOSTAR E 358

Informacje ogólne:

Produkt **EPOSTAR E 358** jest dwuskładnikową, bezrozpuszczalnikową gruntoemalią epoksy-nowolakową stosowaną w budownictwie inżynieryjnym jako powłoka chemoodporna do zabezpieczania powierzchni betonowych i stalowych w środowisku o średnim stopniu agresywności chemicznej. Może być stosowana zarówno do wewnątrz jak i na zewnątrz zbiorników na wybrane media, w separatorach oraz w systemach kanalizacji i odwodnień. Charakteryzuje się wysoką odpornością termiczną oraz mechaniczną.

EPOSTAR E 358 jest produktem ekologicznym i łatwym w aplikacji.

Informacje techniczne:

- | | |
|---|---|
| 1. Spoiwo: | żywica epoksy-nowolakowa |
| 2. Gęstość właściwa (20 °C): | ok. 1,5 kg/l (mieszanina) |
| 3. Lepkość handlowa (20 °C): | ok 1500 mPas |
| 4. Zawartość części stałych: | 100% |
| 5. Kolor: | szary |
| 6. Proporcje mieszania (wagowo) | 12 : 1 z E 558 lub 6:1 z E522 |
| 7. Żywotność mieszanki (20 °C): | ok. 20-25 min. |
| 8. Wydajność: | ok. 0,8 kg/m ² dla warstwy 0,5 mm |
| 9. Utwardzanie (20 °C): | - pyłosuchość: ok. 4 h
 - do chodzenia: ok. 12 h
 - pełna wytrzymałość: 7 dni |
| 10. Przyczepność do betonu:
(wg normy PN-EN 12636:2001) | > 3,5 N/mm ² - po 7 dniach w temp. 20 °C,
 oderwanie w strukturze betonu (C35/45) |
| 11. Odporność chemiczna: | - utwardzona powłoka jest odporna na średnio
 stężone kwasy, ługi, paliwa, smary, oleje, ścieki,
 bytowe, deszczówkę i domowe środki czystości.
 Inne media na zapytanie. |

Uwaga: pod wpływem związków chemicznych powłoka może ulec przebarwieniu!

Opakowania i składowanie:

Opakowania:

Składnik A (gruntoemalia): 12 kg

Składnik B (utwardzacz): 1 kg (E558) lub 10 kg (E522)

Okres i warunki składowania : 24 miesiące w oryginalnie zamkniętych pojemnikach w temp. +5 do +25°C.

Chronić przed mrozem i wilgocią!

Informacje o aplikacji:**Mieszanie:**

Przed przystąpieniem do mieszania należy sprawdzić zgodność składników z etykietą. Przed użyciem materiały najlepiej przechowywać w temperaturze pokojowej, co ułatwi mieszanie - zwłaszcza zimą.

Podane proporcje odmierzać w stosunku wagowym. Nie zagęszczać i nie rozrzedzać produktu poprzez zmianę stosunku mieszania – jedyną możliwością zagęszczenia jest dodanie środka tiksotropowego, a rozrzedzenia podgrzanie materiału do ok. 20-23 °C.

Po rozważeniu składników dokładnie wymieszać stosując wolnoobrotowe mieszadło mechaniczne i odpowiednią końcówkę zapobiegającą napowietrzeniu. Nadmierne napowietrzenie powoduje kraterowanie. Po wymieszaniu materiał przełożyć do innego pojemnika i ponownie przemieszać – procedura ta uniemożliwia użycie materiału niedostatecznie wymieszanego, który osadza się na ściankach pojemnika. Nie mieszać bez potrzeby dużych ilości na raz, ponieważ skraca to żywotność (im więcej mieszanki, tym krótsza żywotność).

Utwardzacz:

E 522 – utwardzacz na suche podłoża (czas wiązania ok. 25 min. w temp. 20°C,)

E 558 – utwardzacz na suche podłoża (czas wiązania ok. 20 min. w temp. 20°C,)

Uwaga: - Obniżenie lub wzrost temperatury o połowę, spowalnia lub przyspiesza o połowę czas reakcji!

Czas utwardzania naniesionej powłoki jest uzależniony od temperatury obiektu. Temperatura podłoża poniżej 5°C prowadzi do zahamowania reakcji utwardzania oraz spadku odporności chemicznej.

Przygotowanie podłoża :**Beton:**

Podłoże musi być suche i nośne. Z powierzchni betonu usunąć mleczko cementowe, zaolejenia, pył i inne zanieczyszczenia. Przy wewnętrznych zabezpieczeniach zbiorników betonowych zaleca się przygotowanie powierzchni poprzez piaskowanie lub czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem. W przypadku stwierdzenia braku możliwości wykonania szczelnego zabezpieczenia (kraterowanie powłoki) zaleca się wykonanie szpachlowania przy użyciu produktu EPOSTAR E 258.

Temperatura podłoża podczas aplikacji musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Stal:

Najlepsze efekty uzyskuje się na powierzchniach przygotowanych wcześniej metodą strumieniowo-ścierną do klasy czystości Sa 2,5. Zapewnić chropowatość powierzchni min. 50 µm.

Temperatura podłoża podczas aplikacji musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Nanoszenie :

Produkt **EPOSTAR E 358** nanosić pędzlem, wałkiem lub natryskiem hydrodynamicznym. Stosować pompy o przełożeniu min. 65:1 i ciśnieniu na dyszy ok. 300 bar. Bardzo istotne jest zapewnienie dużej ilości powietrza o ciśnieniu 6-8 bar. Unikać stosowania długich węży (powyżej 20m). W zależności od temperatury materiału i ciśnienia na pistolecie stosować dysze o średnicy 0,019'' - 0,023'' i kącie 50-60°.

Nie nakładać materiału, którego temperatura jest niższa od ok. 17°C. Najlepsze efektu uzyskuje się, gdy temperatura materiału zawiera się w przedziale 20-23 °C.

Po utwardzeniu powłoka nie może mieć porów lub innych ubytków. Grubość powłoki powinna wynosić ok. 450 µm – nie mniej niż 400 µm. Unikać przegrubień powyżej 1 mm.

Czyszczenie narzędzi :

Narzędzia metalowe czyścić rozpuszczalnikiem do wyrobów epoksydowych EPOSTAR E 443.